

## POLITICA DELLA QUALITÀ E SICUREZZA

La M.G. Impianti s.r.l. è stata costituita nel 2011 dando seguito alla storicità della Ditta di famiglia “ADESSO IMPIANTI s.n.c. di Adesso Giuseppe” operante dal 1986. La MG Impianti opera nel settore dell’installazione e manutenzione di impianti termo idraulici, sanitari e di condizionamento, antincendio e gas sia civili, commerciali ed industriali.

L’esperienza acquisita, il personale ed i Tecnici di cui dispone sono in grado di garantire un servizio di alta qualità e di immediata risposta alle richieste dei nostri clienti, offrendo attività completa dalla Progettazione alla realizzazione e certificazione degli Impianti, da noi realizzati.

L’impegno aziendale è quello di migliorare il Sistema di gestione per la Qualità e per la Salute e Sicurezza sul Lavoro con la convinzione che le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 45001 servano a dare una struttura organizzata alle attività aziendali, fornire al cliente un servizio ed un prodotto rispondenti alle sue aspettative espresse ed inesprese, garantire la conformità a tutte le leggi, regolamenti e normative vigenti in materia di salute e sicurezza sul lavoro, promuovere una cultura positiva di sicurezza, incoraggiando la partecipazione e la consultazione dei dipendenti.

La qualità e la sicurezza nei luoghi di lavoro sono elementi fondamentali che caratterizzano tutti i processi, le persone e le funzioni aziendali. I principi fondamentali su cui si basa l’azienda sono:

- Il rispetto della Legislazione, la Normativa ed i Regolamenti vigenti in materia di salute e sicurezza sul lavoro;
- Identificazione e valutazione costante di tutti i rischi presenti nei luoghi di lavoro e adozione di misure preventive e protettive necessarie;
- Monitoraggio della richiesta del cliente al fine di raggiungere il massimo grado di soddisfazione per mantenere o incrementare il livello di competitività aziendale con un servizio completo e di alto livello tecnico;
- Prevenire infortuni e le malattie professionali sul luogo di lavoro;
- Istituire ed aggiornare un programma di formazione e sensibilizzazione a tutto il personale per aumentare la consapevolezza;
- Coinvolgimento e consultazione dei lavoratori volte a promuovere il miglioramento continuo;
- Formulare e aggiornare la politica della qualità e sicurezza con riesame periodico al fine di allineare il documento con gli obiettivi e le strategie aziendali;
- Garantire che la politica sia diffusa a tutte le parti interessate;
- Applicare i contenuti dei documenti del Sistema di Gestione Qualità UNI EN ISO 9001:2015 e Sicurezza UNI EN ISO 45001:2023 con mantenimento annuale della certificazione;
- Verificare l’efficacia del sistema di gestione qualità e sicurezza, tramite la promozione di azioni di miglioramento con lo scopo di incrementare il livello qualitativo delle lavorazioni effettuate;
- L’elaborazione e l’aggiornamento di un sistema di gestione basato su un approccio per processi seguendo il *risk-based thinking* con integrazione dei processi di business dell’organizzazione e aggiornato annualmente in fase di Riesame della Direzione.

Il Responsabile Gestione Qualità e Sicurezza ha il compito e la piena autorità di assicurare il rispetto di quanto sopra descritto.

Inoltre, gli standard della MG Impianti sono applicati attraverso il monitoraggio degli obiettivi quantitativi e qualitativi prefissati in fase di Riesame della Direzione in un’ottica di miglioramento continuo.

Giugno 2025

La Direzione

M.G. IMPIANTI s.r.l.

Via Carpi, 38

10030 RONDISSONE (TO)

Tel. 011.9182058 - SDI W7YVJK9

P.I. e C.F. 10442270012

Sede Legale Via Carpi n. 38 – Rondissone (TO) 10030

P.IVA 10442270012 – Codice SDI: W7YVJK9

Tel. 011.918.20.58

Capitale Sociale € 10.000,00 interamente versato